

HOLEX

Fresa con mango de MD, Z7 – medio, dentado cruzado Ø de mango 6 mm, MD, Tipo: G1630



Datos de pedido

Número de pedido	GG5075 G1630
GTIN	4045197730817
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Fresas con mango MD con elevada tenacidad y estabilidad de las aristas de corte. El mango está compuesto de acero cuando el Ø de la cabeza es mayor que el del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Dentado universal Z7 para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. Apropriadas tanto para el uso manual como para el uso en robots industriales.

Ø de mango 6 mm.

como 540750. **Forma arco en punta** (SPG).

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para el desbarbado, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Contenido:

10 fresas con mango / paquete.

Nota:

¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.

Descripción técnica

Grado de finura de dentado	medio
Longitud total	75 mm
Forma	G1630
Descripción de la forma	Arco de punta
Ø del cabezal	16 mm
Dentado abreviatura	Z7
Ø de mango	6 mm
Longitud de la cabeza L ₁	30 mm
Tipo de dentado	con dentado cruzado
Contenido	10
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		

Accesorios

Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz Tipo G1630	540750 G1630
--	--------------