

**HOLEX**

**Fresa con mango de MD, Z7 – medio, dentado cruzado Ø de mango 6 mm, MD, Tipo: C0616**



## Datos de pedido

Número de pedido	GG5075 C0616
GTIN	4045197730688
Clase de artículo	GGN

## Descripción

### Ejecución:

**Fresas con mango MD** con elevada tenacidad y estabilidad de las aristas de corte. El mango está compuesto de acero cuando el Ø de la cabeza es mayor que el del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Dentado universal Z7 para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. Apropriadas tanto para el uso manual como para el uso en robots industriales.

Ø de mango 6 mm.

como 540750. **Forma esferocilíndrica (WRC).**

### Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para el desbarbado, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

### Contenido:

**10 fresas con mango / paquete.**

### Nota:

**¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.**

## Descripción técnica

Forma	C0616
Longitud total	50 mm
Grado de finura de dentado	medio
Ø de mango	6 mm
Dentado abreviatura	Z7
Longitud de la cabeza L <sub>1</sub>	18 mm
Tipo de dentado	con dentado cruzado
Ø del cabezal	6 mm
Descripción de la forma	Esferocilíndrica (WRC)
Contenido	10
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		

## Accesorios

Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz Tipo C0616	540750 C0616
--	--------------