

# Fresa con mango de MD, Z7 – medio, dentado cruzado Ø de mango 6 mm, MD, Tipo: F1020



## Datos de pedido

Número de pedido	GG5075 F1020		
GTIN	4045197730848		
Clase de artículo	GGN		

## Descripción

#### **Ejecución:**

**Fresas con mango MD** con elevada tenacidad y estabilidad de las aristas de corte. El mango está compuesto de acero cuando el  $\varnothing$  de la cabeza es mayor que el del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Dentado universal Z7 para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. Apropiadas tanto para el uso manual como para el uso en robots industriales.

Ø de mango 6 mm.

como 540750. Forma arco en redonda (RBF).

#### **Aplicación:**

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para el desbarbado, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

#### **Contenido:**

10 fresas con mango / paquete.

#### Nota:

¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.

### Descripción técnica

Longitud total	64 mm		
Descripción de la forma	Arco en redonda		
Grado de finura de dentado	medio		
Longitud de la cabeza L₁	19 mm		
Tipo de dentado	con dentado cruzado		
Forma	F1020		
Ø del cabezal	9,6 mm		
Ø de mango	6 mm		
Dentado abreviatura	Z7		
Contenido	10		
Material de corte	MD		
Tipo de producto	Fresa con mango		

## Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		

## Accesorios

Fresa con mangoZ7 – medio, dentado en cruz Tipo F1020 540750 F1020