

HOLEX

Fresa con mango de MD, Z7 – medio, dentado cruzado Ø de mango 6 mm, MD, Tipo: C1625



Datos de pedido

Número de pedido	GG5075 C1625
GTIN	4045197730725
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Fresas con mango MD con elevada tenacidad y estabilidad de las aristas de corte. El mango está compuesto de acero cuando el Ø de la cabeza es mayor que el del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Dentado universal Z7 para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. Apropriadas tanto para el uso manual como para el uso en robots industriales.

Ø de mango 6 mm.
como 540750.

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para el desbarbado, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Contenido:

10 fresas con mango / paquete.

Nota:

¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.

Descripción técnica

Longitud de la cabeza L ₁	25 mm
Longitud total	70 mm
Tipo de dentado	con dentado cruzado
Ø de mango	6 mm
Ø del cabezal	16 mm
Grado de finura de dentado	medio
Forma	C1625
Descripción de la forma	Esferocilíndrica (WRC)
Dentado abreviatura	Z7
Contenido	10
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		

Accesorios

Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz Tipo C1625	540750 C1625
--	--------------