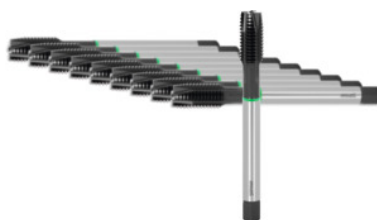


**TMSERROR, M: M8****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1645 M8
GTIN	4045197734907
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Con entrada corregida.****Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.****Como n.º 132645. Clase de tolerancia: ISO 2 6H****Descripción técnica**

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	8 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Número de filos Z	3
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de agujero para roscar	6,8 mm
Norma	DIN 371
Longitud total L	90 mm

Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M8
Contenido	10
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	11 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	4 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

---

## Accesorios

Machos de roscar a máquina HSS-E M M8

132645 M8