



Desbarbadores MDI 90°, TiAlN, Ø h6 D: 12mm



Datos de pedido

Número de pedido	GG1121 12
GTIN	4045197736154
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Tolerancia: **Medida S = ± 0,1 mm.**

Como n.º 208121.

Aplicación:

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.

Descripción técnica

Longitud total L	74 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Forma del mango	HB
Número de dientes Z	4
Ø de corte D _c	12 mm
Avance f _z en acero < 900 N/mm ²	0,06 mm
Medida S	8,5 mm
Ø de mango D _s	12 mm

Contenido	5
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Tolerancia de mango	h6
Tipo de producto	Desbarbador

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire adecuado con restricciones

Accesorios

Desbarbadores MDI90° Ø h6 DC 12 mm

208121 12