



## Broca alto rendimiento de MDI Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 6,5mm



### Datos de pedido

Número de pedido	122355 6,5
GTIN	4045197392718
Clase de artículo	12E

### Descripción

#### Ejecución:

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 122508.**

### Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	34 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal $D_c$	6,5 mm
Tolerancia de mango	h6
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango $D_s$	8 mm
Longitud total L	79 mm
Norma	DIN 6537 K
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	24,3 mm

Recubrimiento	TiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HE con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	S
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		