

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Fresas de desbastar MDI HPC, TiAlN, Ø D: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1054 4
GTIN	4045197735775
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**Para **desbastado y acabado**.Puntas 1xD en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.Medidas constructivas según **norma de fábrica**.**Como n.º 203054.****Ventaja:**

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

**Contenido:**

5 uds.

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	0 / -0,03
Ø de corte D <sub>c</sub>	4 mm
Número de dientes Z	4
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,18 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	3,8 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo $L_c$	11 mm
Longitud total L	57 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	15 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ángulo de hélice	38 grados
Contenido	5
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3xD al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	260 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	240 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	250 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

## Accesorios

HOLEX Pro Steel Fresas de desbastar MDIHPC Ø DC 4 mm	203054 4
--	----------