



## Muela abrasiva VIB-STAR de precisión CBN D×T×H (mm) B126, 350×20×127, Grosor de revestimiento X: 3mm



### Datos de pedido

Número de pedido	592030 3
GTIN	9003173021385
Clase de artículo	53Y

### Descripción

#### Ejecución:

**Muy perfeccionadas**, con **medios superabrasivos** (CBN o diamante) en muelas abrasivas planas y de cilindrado exterior aglomeradas con resina sintética. El **cuerpo de base de la muela abrasiva VIB-STAR, optimizado en cuanto a vibraciones**, permite una **gran amortiguación** para procesos de rectificado suaves, uniformes, con alta calidad de superficie.

- **Aumento extremo de la potencia (factor G) frente a los medios abrasivos convencionales.**
- **La construcción antivibratoria del cuerpo portante aumenta notablemente la duración.**
- **Efecto de autoafilado continuo gracias al consumo de potencia uniforme y evitación de periodos de afilado cíclicos.**

Revestimiento CBN para rectificados de alto rendimiento **de materiales ferrosos de viruta larga** como p. ej. aceros al cromo templados altamente aleados y materiales HSS (incluidas las calidades pulvimetalúrgicas) y aleaciones a base de níquel.

#### Aplicación:

- **Utilizable de modo universal para todos los materiales a partir de una dureza de aprox. 58 HRC (límite de rentabilidad).**
- **Para el rectificado plano y cilindrado exterior (rectificado longitudinal, rectificado punzador recto).**

- En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas (p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman).
- Se necesita refrigeración con emulsión o aceite de rectificado.
- Las muelas superabrasivas de CBN / diamante se emplean siempre con una anchura de muela que es como máximo la mitad en comparación con muelas abrasivas convencionales.

**Especificación:****B126C50B-VIB-STAR HSS****Nota:**

Antes del primer rectificado, estas muelas abrasivas pueden rectificarse con una aproximación de aprox. 0,02 mm en un bloque de acero blando. Alternativamente, también con el aparato rectificador n.º 599600. Afilar las muelas abrasivas (abrir el aglomerado) con piedra de afilar n.º 599840.

## Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Cilindrado exterior
Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Medio abrasivo	Nitrito de boro cúbico
Símbolo de medio abrasivo	CBN
Especificación	B126C50B-VIB-STAR HSS
Forma	1A1
Ø de muela D	350 mm
Anchura de muela T	20 mm
Atributo del nombre de producto	350×20×127
Ø de perforación H	127 mm
Revestimiento abrasivo anchura U	20 mm
Revestimiento abrasivo altura X	3 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		

Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones
Acero < 55 HRC	adecuado
Acero < 60 HRC	adecuado
Acero < 67 HRC	adecuado
INOX	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
húmedo máximo	adecuado