Muela abrasiva VIB-STAR de precisión CBN D×T×H (mm) B126, 400×20×127, Grosor de revestimiento X: 3mm

Datos de pedido

Número de pedido	592035 3
GTIN	9009012027389
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:
Muy perfeccionadas, con **medios superabrasivos** (CBN o diamante) en muelas abrasivas planas y de cilindrado exterior aglomeradas con resina sintética. El **cuerpo de base de la muela abrasiva VIB-STAR, optimizado en cuanto a vibraciones,** permite una **gran amortiguación** para procesos de rectificado suaves, uniformes, con alta calidad de superficie.
- **Aumento extremo de la potencia (factor G) frente a los medios abrasivos convencionales.**
- **La construcción antivibratoria del cuerpo portante aumenta notablemente la duración.**
- **Efecto de autoafilado continuo gracias al consumo de potencia uniforme y evitación de periodos de afilado cíclicos.**

Revestimiento CBN para rectificados de alto rendimiento **de materiales ferrosos de viruta larga** como p. ej. aceros al cromo templados altamente aleados y materiales HSS (incluidas las calidades pulvimetalúrgicas) y aleaciones a base de níquel.
Aplicación:
- **Utilizable de modo universal para todos los materiales a partir de una dureza de aprox. 58 HRC (límite de rentabilidad).**
- **Para el rectificado plano y cilindrado exterior (rectificado longitudinal, rectificado punzador recto).**

- **En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas (p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se necesita refrigeración con emulsión o aceite de rectificado.**
- **Las muelas superabrasivas de CBN / diamante se emplean siempre con una anchura de muela que es como máximo la mitad en comparación con muelas abrasivas convencionales.**

Especificación:
B126C50B-VIB-STAR HSS
Nota:
Antes del primer rectificado, estas muelas abrasivas pueden rectificarse con una aproximación de aprox. 0,02 mm en un bloque de acero blando. Alternativamente, también con el aparato rectificador n.° 599600. Afilar las muelas abrasivas (abrir el aglomerado) con piedra de afilar n. ° 599840.

Descripción técnica

Especificación	B126C50B-VIB-STAR HSS
Procedimientos abrasivos	Cilindrado exterior
Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Medio abrasivo	Nitrito de boro cúbico
Símbolo de medio abrasivo	CBN
Forma	1A1
∅ de muela D	400 mm
Anchura de muela T	20 mm
Atributo del nombre de producto	400×20×127
∅ de perforación H	127 mm
Revestimiento abrasivo anchura U	20 mm
Revestimiento abrasivo altura X	3 mm
Tipo de producto	Disco de corte

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones		

Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones
Acero < 55 HRC	adecuado
Acero < 60 HRC	adecuado
Acero < 67 HRC	adecuado
INOX	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
húmedo máximo	adecuado