



## Muela abrasiva VIB-STAR de precisión DIAMANT D×T×H (mm) D126, 200×10×51, Grosor de revestimiento X: 3mm



### Datos de pedido

Número de pedido	592040 3
GTIN	9009012027402
Clase de artículo	53Y

### Descripción

#### Ejecución:

**Muy perfeccionadas**, con **medios superabrasivos** (CBN o diamante) en muelas abrasivas planas y de cilindrado exterior aglomeradas con resina sintética. El **cuerpo de base de la muela abrasiva VIB-STAR, optimizado en cuanto a vibraciones**, permite una **gran amortiguación** para procesos de rectificado suaves, uniformes, con alta calidad de superficie.

- **Aumento extremo de la potencia (factor G) frente a los medios abrasivos convencionales.**
- **La construcción antivibratoria del cuerpo portante aumenta notablemente la duración.**
- **Efecto de autoafilado continuo gracias al consumo de potencia uniforme y evitación de periodos de afilado cíclicos.**

Recubrimiento de diamante para rectificados de alto rendimiento **de materiales no férreos de viruta corta**, como metal duro, materiales cerámicos (PKS), revestimientos de material duro.

#### Aplicación:

- **Utilizable de modo universal para todos los materiales a partir de una dureza de aprox. 58 HRC (límite de rentabilidad).**
- **Para el rectificado plano y cilindrado exterior (rectificado longitudinal, rectificado punzador recto).**

- En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas (p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman).
- Se necesita refrigeración con emulsión o aceite de rectificado.
- Las muelas superabrasivas de CBN / diamante se emplean siempre con una anchura de muela que es como máximo la mitad en comparación con muelas abrasivas convencionales.

**Especificación:****D126C75B-VIB-STAR W-Carbide.****Nota:**

Antes del primer rectificado, estas muelas abrasivas pueden rectificarse con una aproximación de aprox. 0,02 mm en un bloque de acero blando. Alternativamente, también con el aparato rectificador n.º 599600. Afilar las muelas abrasivas (abrir el aglomerado) con piedra de afilar n.º 599840.

**Descripción técnica**

Procedimientos abrasivos	Cilindrado exterior
Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Medio abrasivo	Policristalino
Símbolo de medio abrasivo	D
Especificación	D126C75B-VIB-STAR W-Carbide
Forma	1A1
Ø de muela D	200 mm
Anchura de muela T	10 mm
Atributo del nombre de producto	200×10×51
Ø de perforación H	51 mm
Revestimiento abrasivo anchura U	10 mm
Revestimiento abrasivo altura X	3 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado		

Ti	adecuado con restricciones
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones
húmedo máximo	adecuado