

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Fresas de desbastar MDI HPC, TiAlN, Ø D: 14mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1054 14     |
| GTIN              | 4045197735836 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**Para **desbastado y acabado**.Puntas 1xD en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.Medidas constructivas según **norma de fábrica**.**Como n.º 203054.****Ventaja:**

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

**Contenido:**

5 uds.

**Descripción técnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tolerancia Ø nominal  | 0 / -0,03                        |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                          |
| Número de dientes Z   | 4                                |
| Dirección de aproximación   | Horizontal, inclinado y vertical |
| Avance $f_z$ para contorneo en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,1 mm                           |
| Ø de cuello D <sub>1</sub>  | 13,5 mm                          |

|   |   |
|---|---|
| Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello                        | 42 mm                                       |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>                             | 26 mm                                       |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                   | 14 mm                                       |
| Mango   | DIN 6535 HB con h6                          |
| Longitud total L  | 83 mm                                       |
| Anchura del chaflán angular con 45 °                        | 0,3 mm                                      |
| Ø de corte D <sub>c</sub>                                   | 14 mm                                       |
| Ángulo de hélice  | 38 grados                                   |
| Contenido   | 5   |
| Serie   | Pro Steel                                   |
| Recubrimiento   | TiAlN                                       |
| Material de corte   | MDI   |
| Norma   | Norma de fábrica                            |
| Tipo  | N   |
| Características ángulo espiral                              | desigual                                    |
| División de los cortes                                      | desigual                                    |
| Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado | 0,3×D al contornear                         |
| Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte 1×D |
| Estrategia de arranque de virutas                           | HPC   |
| anillo de color   | verde                                       |
| Tipo de producto  | Fresa angular                               |

## Datos de usuario

|                                | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 260 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 240 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 180 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 160 m/min      | P          |

|                              |                            |           |   |
|------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 80 m/min  | M |
| GG(G)                        | adecuado                   | 250 m/min | K |
| Uni                          | adecuado                   |           |   |
| húmedo máximo                | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo                | adecuado con restricciones |           |   |
| seco                         | adecuado                   |           |   |
| Aire                         | adecuado                   |           |   |

---

## Accesorios

|   |           |
|---|-----------|
| HOLEX Pro Steel Fresas de desbastar MDIHPC Ø DC 14 mm | 203054 14 |
|---|-----------|