HOLEX

Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HE, TiN, ∅ DC h7: 5,8mm

Datos de pedido

Número de pedido	122355 5,8
GTIN	4045197392541
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:
Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado.** Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas.**
Nota:
Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!
El producto sucesor recomendado es n.º 122508.

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	28 mm
Número de filos Z	2
∅ nominal D_C	5,8 mm
Avance f en acero < 900 N/mm ^{2}	0,14 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Tolerancia ∅ nominal	h7
∅ de mango D_s	6 mm
Longitud total L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	19,3 mm

Recubrimiento	TiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HE con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	30 m/min	S
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		