



## Broca MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm o pulgadas): 9,6



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122771 9,6    |
| GTIN              | 4062406148065 |
| Clase de artículo | 12F           |

### Descripción

#### Ejecución:

Herramienta adaptada especialmente al mecanizado de taladros sin refrigeración interna. Los **filos principales cóncavos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta geometría del filo con **afilado de la punta especial** y afilado en 4 superficies garantiza la seguridad del proceso al taladrar. Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente **resistente al desgaste y al calor**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122772**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122773**.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 46,6 mm

Tolerancia Ø nominal: m7

Longitud total L: 103 mm

Ø de mango  $D_3$ : 10 mm

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/rev,

### Descripción técnica

|       |          |
|-------|----------|
| Norma | DIN 6537 |
|-------|----------|

|  |                    |
|--|--------------------|
| Número de filos Z  | 2                  |
| Tolerancia Ø nominal   | m7                 |
| Longitud total L   | 103 mm             |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>                    | 0,2 mm/rev,        |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 10 mm              |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 46,6 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 9,6 mm             |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 61 mm              |
| Recubrimiento  | AlTiN-Si           |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | no                 |
| anillo de color  | verde              |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 160 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 60 m/min       | P          |
| GG                                    | adecuado                   | 90 m/min       | K          |
| GGG                                   | adecuado con restricciones | 60 m/min       | K          |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| Uni           | adecuado                   |
| húmedo máximo | adecuado                   |
| seco          | adecuado con restricciones |