



Broca MDI mango cilíndrico DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm o pulgadas): 6,4



Datos de pedido

Número de pedido	122772 6,4
GTIN	4062406149215
Clase de artículo	12F

Descripción

Ejecución:

Herramienta adaptada especialmente al mecanizado de taladros sin refrigeración interna. Los **filos principales cóncavos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta geometría del filo con **afilado de la punta especial** y afilado en 4 superficies garantiza la seguridad del proceso al taladrar. Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente **resistente al desgaste y al calor**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 43,4 mm

Tolerancia Ø nominal: m7

Longitud total L: 91 mm

Ø de mango D_s : 8 mm

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,18 mm/rev,

Descripción técnica

Ø nominal D_c	6,4 mm
Longitud total L	91 mm
Tolerancia Ø nominal	m7

Longitud de la ranura de viruta L_c	53 mm
Ø de mango D_s	8 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	43,4 mm
Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/rev,
Norma	DIN 6537
Número de filos Z	2
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado con restricciones	160 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	110 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	60 m/min	P
GG	adecuado	90 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	60 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

seco

adecuado con restricciones