



Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 1,6mm



Datos de pedido

Número de pedido	122664 1,6
GTIN	4045197596000
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122666**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122668**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 10,6 mm

Tolerancia Ø nominal: m7

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango D_s : 4 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm²: 0,02 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Ø nominal D_c	1,6 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/rev,

Longitud de la ranura de viruta L_c	13 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia $\varnothing$ nominal	m7
$\varnothing$ de mango D_s	4 mm
Longitud total L	50 mm
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	10,6 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S

GG	adecuado con restricciones	70 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		