

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M46X2****Datos de pedido**

Número de pedido	130015 M46X2
GTIN	4062406152963
Clase de artículo	10N

**Descripción**

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos M46X2 Tipo de rosca: M/MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 44 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	44 mm
Profundidad de rosca	115 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	2 mm
Ø de rosca	46 mm
Norma	DIN 371
Longitud total L	250 mm
Clase de tolerancia	ISO 1 4H

Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Número de ranuras de sujeción	4
Tipo de rosca	M/MF
Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Número de filos Z	4
Tamaño de rosca	M46×2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

