

HOLEX**Plato de torno de tres garras, fundición, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 100mm****Datos de pedido**

Número de pedido	312906 100
GTIN	4062406153892
Clase de artículo	32W

Descripción**Ejecución:**

- **Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.**
- **Cuerpo de fundición o de acero.**
- **Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.**
- **Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.**
- **Alta precisión de concentricidad, superior a DIN 6386.**

Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida. El mandrino se fija por la parte trasera con tornillos. Los contraplatos brutos se han de adaptar siempre primero a la máquina y luego al plato de torno.

Norma:**DIN 702-4.****Suministro:**

Incluido: 1 juego = 3 garras de interior templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 3 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.

Partes opcionales:

Garras de recambio y adicionales n.º312971 – 312986.

Descripción técnica

Peso	2,8 kg
Altura con mordazas H ₂	67 mm
Ø exterior A	100 mm
Profundidad de centraje C	3 mm
Paso E	20 mm
Ø de centrado B	70 mm
Velocidad de giro máxima	4500 min ⁻¹
Altura sin mordazas H ₁	50 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Fundición
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral y mordazas HOLEX
Tipo de producto	Plato plano espiral

Accesorios

Juego de garras de interior 3 piezas, templadas Para tipo de plato 100	312986 100
Juego de garras 3 piezas, blandas Para tipo de plato 100	312971 100
Tope de la pieza, módulo básico Altura h 15 mm	313036 15
Tope de la pieza de trabajo Altura h 15 mm	313033 15