

HOLEX
Plato de torno de tres garras, fundición, asiento cilíndrico de centrado, DIN 702-4, Ø exterior A: 80mm

Datos de pedido

Número de pedido	312906 80
GTIN	4062406153885
Clase de artículo	32W

Descripción
Ejecución:

- **Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.**
- **Cuerpo de fundición o de acero.**
- **Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.**
- **Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.**
- **Alta precisión de concentricidad, superior a DIN 6386.**

Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centrado o para el alojamiento con brida. El mandrino se fija por la parte trasera con tornillos. Los contraplatos brutos se han de adaptar siempre primero a la máquina y luego al plato de torno.

Norma:
DIN 702-4.
Suministro:

Incluido: 1 juego = 3 garras de interior templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 3 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.

Partes opcionales:

Garras de recambio y adicionales n.º312971 – 312986.

Descripción técnica

Ø exterior A	80 mm
Profundidad de centraje C	3 mm
Altura con mordazas H ₂	57 mm
Altura sin mordazas H ₁	44 mm
Velocidad de giro máxima	5000 min ⁻¹
Ø de centrado B	56 mm
Peso	1,5 kg
Paso E	16 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Fundición
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral y mordazas HOLEX
Tipo de producto	Plato plano espiral

Accesorios

Juego de garras 3 piezas, blandas Para tipo de plato 80	312971 80
Tope de la pieza de trabajo Altura h 15 mm	313033 15
Juego de garras de interior 3 piezas, templadas Para tipo de plato 80	312986 80
Tope de la pieza, módulo básico Altura h 15 mm	313036 15