

**HOLEX****Plato de torno de tres mordazas, acero, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 80mm****Datos de pedido**

Número de pedido	312911 80
GTIN	4062406154561
Clase de artículo	32W

**Descripción****Ejecución:**

- **Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.**
- **Cuerpo de fundición o de acero.**
- **Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.**
- **Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.**
- **Alta precisión de concentricidad, superior a DIN 6386.**

**Aplicación:**

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida. El mandrino se fija por la parte trasera con tornillos. Los contraplatos brutos se han de adaptar siempre primero a la máquina y luego al plato de torno.

**Norma:****DIN 702-4.****Suministro:**

Incluido: 1 juego = 3 garras de interior templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 3 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.

**Partes opcionales:**

**Garras de recambio y adicionales n.º312971 – 312986.**

## Descripción técnica

Ø exterior A	80 mm
Peso	1,5 kg
Altura sin mordazas H <sub>1</sub>	44 mm
Velocidad de giro máxima	7000 min <sup>-1</sup>
Profundidad de centraje C	3 mm
Ø de centrado B	56 mm
Paso E	16 mm
Altura con mordazas H <sub>2</sub>	57 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Acero
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral y mordazas HOLEX
Tipo de producto	Plato plano espiral

## Accesorios

Juego de garras 3 piezas, blandas Para tipo de plato 80	312971 80
Tope de la pieza de trabajo Altura h 15 mm	313033 15
Juego de garras de interior 3 piezas, templadas Para tipo de plato 80	312986 80
Tope de la pieza, módulo básico Altura h 15 mm	313036 15