



Plato de torno, 3 garras, acero asiento cónico corto, DIN 702-3, Ø exterior A / cono: 250/8 mm



Datos de pedido

Número de pedido	312931 250/8
GTIN	4062406154837
Clase de artículo	32W

Descripción

Ejecución:

- Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.
- Cuerpo de fundición o de acero.
- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Alta precisión de concentricidad.

Aplicación:

El plato de torno se asienta en el cabezal del husillo siempre directamente, sin brida intermedia.

Para cabezales de husillo DIN 55027 con **espárragos y tuercas con collar**.

Norma:

DIN 702-3.

Suministro:

Incluido: 1 juego = 3 mordazas de interior templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 3 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.

Partes opcionales:

Bocas de recambio y adicionales n.º 312971 – 312986.

Código de colores para accesorios: Plato de torno planoespiral y mordazas HOLEX

Paso E: 76 mm
Altura sin mordazas H₁: 89 mm
Altura con mordazas H₂: 123 mm
Peso: 32 kg
Velocidad de giro máxima: 3500 min⁻¹

Descripción técnica

Paso E	76 mm
Altura con mordazas H ₂	123 mm
Velocidad de giro máxima	3500 min ⁻¹
Ø exterior A	250 mm
Tamaño del cono	8
Altura sin mordazas H ₁	89 mm
Peso	32 kg
Norma	DIN 702-3
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral y mordazas HOLEX
Tipo de producto	Plato plano espiral

Accesorios

Tope de la pieza, módulo básico Altura h 15 mm	313036 15
Tope de la pieza de trabajo Altura h 15 mm	313033 15