

Garant
Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm

Datos de pedido

Número de pedido	201303 5,75
GTIN	4062406155445
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

 Longitud de filo L_c : 10 mm

Longitud total L: 54 mm

 Ø de mango D_s : 6 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,1 mm

Descripción técnica

Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	54 mm
Número de dientes Z	2
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Mango	DIN 6535 HE con h6

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Forma del mango	HB
Longitud de filo L_c	10 mm
Tolerancia \varnothing nominal	e8
\varnothing de corte D_c	5,75 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Fresa mango cil.