

Garant
Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7 mm

Datos de pedido

Número de pedido	201303 9,7
GTIN	4062406155506
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

 Longitud de filo L_c : 14 mm

Longitud total L: 66 mm

 Ø de mango D_s : 10 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,1 mm

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,08 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,05 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Forma del mango	HB
Tolerancia Ø nominal	e8
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm

Ángulo de hélice	30 grados
Longitud total L	66 mm
Ø de corte D_c	9,7 mm
Número de dientes Z	2
Mango	DIN 6535 HE con h6
Longitud de filo L_c	14 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Fresa mango cil.