



## Instrumento de medición de contornos, Tipo: CM1-Y



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 499250 CM1-Y  |
| GTIN              | 4062406155339 |
| Clase de artículo | 41Q           |

### Descripción

#### Ejecución:

Instrumento de medición de contornos sencillo con sistema de medición sin contacto, ópticamente incremental. **Base de granito masiva** y ejes de alta precisión con rodamientos de bolas lineales sin holguras pretensados. Ejes X y Z controlables por CNC (bien por teclado, bien opcionalmente con joystick).

#### Funciones de medición:

- **Ajustar el tramo de medición y la frecuencia de medición.**
- **Programación de procesos automáticos mediante Teach-In.**
- **Selección sencilla de líneas de regresión y círculos.**
- **Creación de puntos de intersección libres y dependientes.**
- **Creación de líneas auxiliares, círculos auxiliares y esferas de referencia.**
- **Giro y reflejo de contornos.**
- **Determinación de forma y posición.**

Mesa Y controlada por CNC para la búsqueda manual del punto más elevado o más profundo en el eje Y. **Recomendada para la medición Top-Down.**

#### Suministro:

Incluye calculador de mediciones, monitor, ratón y teclado, patrón de control, alojamiento de punta palpadora, punta palpadora de 20,5 mm.

#### Partes opcionales:

Joystick n.º 499255, opciones de software n.º 499258, asientos y puntas palpadoras 499260 – 499269. Opción de software Top-Down, incl. patrón de control n.º 499257.

#### Nota:

Reservado el derecho a modificaciones técnicas y a la realización del PC y el monitor.

Campo de medición X: 190 mm

Campo de medición Z: 275 mm

Campo de medición Y: 40 mm

Control en X y Z: CNC

Control en Y: CNC

Sistema de medición X, Z y T: De alta precisión, incremental, sin contacto

## Descripción técnica

|  |   |
|--|---|
| Precisión de medición del eje XZT combinada      | $\pm (2+L/50) \mu\text{m}$                      |
| Alineación                                       | $\pm (2+L/50) \mu\text{m}$                      |
| Campo de medición Y                              | 40 mm   |
| Peso   | 40 kg   |
| Profundidad placa base                           | 380 mm  |
| Disolución en Z referido al sistema de medición  | 0,05 $\mu\text{m}$                              |
| Altura   | 550 mm  |
| Campo de medición Z                              | 275 mm  |
| Campo de medición X                              | 190 mm  |
| Placa base longitud                              | 645 mm  |
| Disolución en Z referido a la punta del palpador | 0,05 $\mu\text{m}$                              |
| Peso máximo de la pieza de trabajo               | 100 kg  |
| Sistema de medición X, Z y T                     | De alta precisión,<br>incremental, sin contacto |
| Control en X y Z                                 | CNC   |
| Control en Y                                     | CNC   |
| Suministro de energía                            | Funcionamiento con<br>alimentación de red       |
| Tipo de producto                                 | Instrumento de<br>medición de contornos         |