

Garant
Fresa toroidal de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 6/1,0mm

Datos de pedido

Número de pedido	206257 6/1,0
GTIN	4062406156367
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Longitud de filo según DIN 6527.

Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Aplicación:

Especialmente adecuada para el **mecanizado de alta velocidad** en la **fabricación de moldes y herramientas** para **fresado copiador**.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	62 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Ø de cuello D_1	5,8 mm
Longitud de filo L_c	13 mm
Radio de filo R_1	1 mm
Número de dientes Z	3
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Voladizo L_1 incl. cuello	24 mm

Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Ángulo de hélice	42 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresa copidora
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	550 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	450 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N

PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB