

Garant**Fresa toroidal de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 20/4,0mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206255 20/4,0 |
| GTIN | 4062406156336 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Longitud de filo según DIN 6527.

Todas las medidas constructivas según DIN.

Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Aplicación:

Especialmente adecuada para el **mecanizado de alta velocidad** en la **fabricación de moldes y herramientas para fresado copiado**.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Número de dientes Z | 3 |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 52 mm |
| Ø de corte D_c | 20 mm |
| Ángulo de hélice | 42 grados |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Longitud total L | 104 mm |
| Ø de mango D_s | 20 mm |
| Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,22 mm |

| | |
|--|------------------------------------|
| Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas | 0,25 mm |
| Radio de filo R_1 | 4 mm |
| Longitud de filo L_c | 41 mm |
| \varnothing de cuello D_1 | 19,8 mm |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | W |
| Tolerancia \varnothing nominal | e8 |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,05 \times D$ en fresado copiado |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en contorneado |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 550 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 500 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 450 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 200 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| PE-HD | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 200 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 150 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 180 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 300 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB