

Garant**Fresa toroidal de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/1,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206257 16/1,0
GTIN	4062406156435
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Longitud de filo según DIN 6527.

Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Aplicación:**Especialmente adecuada para el **mecanizado de alta velocidad** en la **fabricación de moldes y herramientas** para **fresado copiador**.**Descripción técnica**

Longitud total L	108 mm
Radio de filo R_1	1 mm
Número de dientes Z	3
Longitud de filo L_c	31 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Ø de cuello D_1	15,8 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	42 grados
Ø de corte D_c	16 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA

Voladizo L ₁ incl. cuello	58 mm
Avance f _z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,16 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,03×D en fresa copiadora
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	550 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	450 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N

PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB