

**LOGU 030310 ER-GM, PR1535, Tipo: INOX****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 221972 INOX |
| GTIN | 4960664741649 |
| Clase de artículo | 25A |

Descripción**Ejecución:**

Plaquita de dos lados con 4 aristas de corte. La ejecución convexa de las aristas de corte de la plaquita asegura la entrada suave de la arista de corte en el material.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p \text{ máx.}} = 1 \text{ mm}$.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------|
| Tipo | INOX |
| Código ISO plaquita de corte | LOGU 030310 ER-GM |
| Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$ | 1,6 mm |
| Radio angular | 1 mm |
| Clase | PR1535 |
| Material de corte | MD |
| Avance f_z por diente | 0,2 - 1,9 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |