

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, MF: M46X3****Datos de pedido**

Número de pedido	130015 M46X3
GTIN	4062406156053
Clase de artículo	10N

Descripción

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos M46X3 Tipo de rosca: M/MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 1 4H

Clase de tolerancia: ISO 1X 4HX

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 3 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D_s: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 43 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	46 mm
Profundidad de rosca	115 mm
Número de filos Z	4
Clase de tolerancia	ISO 1 4H
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Clase de tolerancia	6H +0,05
Clase de tolerancia	6H +0,20

Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Clase de tolerancia	ISO 3X 6GX
Clase de tolerancia	7H
Clase de tolerancia	7HX
Clase de tolerancia	7G
Clase de tolerancia	7GX
Clase de tolerancia	6H +0,10
Longitud total L	250 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado □	29 mm
Ø de agujero para roscar	43 mm
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	36 mm
Paso de rosca	3 mm
Tipo de rosca	M/MF
Tamaño de rosca	M46×3
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

