


VNMG 160404, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	251752 CA515
GTIN	4960664678341
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	105 - 510 m/min
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	PQ
Radio angular	0,4 mm
Clase	CA515
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado