


TNMG 160404, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	251582 CA515
GTIN	4960664677504
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 435 m/min
Profundidad de corte a_p	1 - 4,5 mm
Aplicación principal	P
Clase	CA515
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado