


DNMG 150612, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	250798 CA515
GTIN	4960664676668
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150612 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PS

Profundidad de corte a_p : 1 - 4 mm

Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 435 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 435 m/min
Rompevirutas	PS
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado