


CNMM 160616, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	250498 CA515
GTIN	4960664675708
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMM 160616 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PX

Profundidad de corte a_p : 1 - 11 mm

Avance f : 0,25 - 0,9 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 430 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,9 mm/rev,
Radio angular	1,6 mm
Rompevirutas	PX
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	1 - 11 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 430 m/min
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado