


**VNMG 160408, Clase: CA515**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251754 CA515
GTIN	4960664678358
Clase de artículo	25E

**Descripción**

VNMG 160408 CA515 Clase: CA515  
 Rompevirutas: PQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,13 - 0,4 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 105 - 510 m/min

**Descripción técnica**

Avance $f$	0,13 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	PQ
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	105 - 510 m/min
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado