


**CNMM 190612, Clase: CA515**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250503 CA515
GTIN	4960664675715
Clase de artículo	25E

**Descripción**

CNMM 190612 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PX

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 11 mm

Avance  $f$ : 0,25 - 0,9 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 430 m/min

**Descripción técnica**

Avance $f$	0,25 - 0,9 mm/rev,
Aplicación principal	P
Profundidad de corte $a_p$	1 - 11 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 430 m/min
Rompevirutas	PX
Condición de corte	continuo
Radio angular	1,2 mm
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado