


DNMG 150616, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	250894 CA515
GTIN	4960664676743
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150616 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PH

Profundidad de corte a_p : 1 - 5 mm

Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 435 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1 - 5 mm
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 435 m/min
Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	PH
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado