


**CNMG 160616, Clase: CA515**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250378 CA515
GTIN	4960664675593
Clase de artículo	25E

**Descripción**

CNMG 160616 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PH

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 10 mm

Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 430 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 430 m/min
Profundidad de corte $a_p$	1 - 10 mm
Avance $f$	0,25 - 0,8 mm/rev,
Rompevirutas	PH
Aplicación principal	P
Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	continuo
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado