


CNMM 190616, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	250504 CA515
GTIN	4960664675722
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMM 190616 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PX

Profundidad de corte a_p : 1 - 11 mm

Avance f : 0,25 - 0,9 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 430 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1 - 11 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,25 - 0,9 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 430 m/min
Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	P
Rompevirutas	PX
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado