


WNMG 080408, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	252014 CA515
GTIN	4960664678655
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080408 CA515 Clase: CA515
 Rompevirutas: HQ
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2 mm
 Avance f : 0,07 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 435 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	HQ
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 435 m/min
Aplicación principal	P
Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado