



CC. T 09T304, Clase: CA515



Datos de pedido

Número de pedido	260097 CA515
GTIN	4960664674916
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 CA515 Clase: CA515
 Rompevirutas: HQ
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avance f: 0,05 - 0,25 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 110 - 380 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 380 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	HQ
Radio angular	0,4 mm

Clase	CA515
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado