


WNMG 080412, Clase: CA515

Datos de pedido

Número de pedido	252116 CA515
GTIN	4960664678754
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080412 CA515 Clase: CA515
 Rompevirutas: PS
 Profundidad de corte a_p : 1 - 3,8 mm
 Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 435 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 435 m/min
Rompevirutas	PS
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado