


**WNMG 080416, Clase: CA515**

**Datos de pedido**

Número de pedido	252118 CA515
GTIN	4960664678761
Clase de artículo	25E

**Descripción**

WNMG 080416 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PS

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 3,8 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 435 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 435 m/min
Radio angular	1,6 mm
Avance $f$	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PS
Profundidad de corte $a_p$	1 - 3,8 mm
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Clase	CA515

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080416
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado