

**WNMG 080404, Clase: CA515****Datos de pedido**

Número de pedido	252012 CA515
GTIN	4960664678648
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Rompevirutas	HQ
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	70 - 435 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2 mm
Clase	CA515
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado