

**VBMT 110304, Clase: CA515****Datos de pedido**

Número de pedido	261174 CA515
GTIN	4960664678075
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	110 - 390 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2 mm
Rompevirutas	HQ
Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm
Clase	CA515
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VBMT 110304
Número de cambios/cortes	2

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado