


WN. G 080408, Clase: CA515


Datos de pedido

Número de pedido	252114 CA515
GTIN	4960664678747
Clase de artículo	25E

Descripción

WN. G 080408 CA515 Clase: CA515

Rompevirutas: PS

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 1 - 3,8 mm

Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 435 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 435 m/min
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PS

Clase	CA515
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado