


WN. G 080404, Clase: CA515


Datos de pedido

Número de pedido	252112 CA515
GTIN	4960664678730
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	1 - 3,8 mm
Rompevirutas	PS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 435 m/min
Aplicación principal	P
Clase	CA515
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado