

**Garant****Inserto de corte HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 14mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 231645 14     |
| GTIN              | 4062406162306 |
| Clase de artículo | 21M           |

**Descripción****Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Agudizado especial en forma piramidal**, inicio de taladrado óptimo, incluso en condiciones inestables y alcances de herramienta largos.

Como en el mecanizado de chapa y soportes de acero, por ejemplo. También adecuado para perforación de paquetes.

**Nota:**

Profundidad de taladrado sin refrigeración interior hasta  $1 \times D$  como máximo.

Los datos de corte son válidos para el elemento de base  $5 \times D$ .

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo.

**Descripción técnica**

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Para el tamaño del elemento básico | 14 mm |
| Ø D                                | 14 mm |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Serie                                     | HiPer-Drill                   |
| Empleo de taladro                         | Taladrado de paquetes         |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/rev.                  |
| Número de cambios/cortes                  | 1                             |
| Recubrimiento                             | TiAlN                         |
| Ángulo de punta                           | 160 grados                    |
| Clase                                     | HB3040                        |
| Material de corte                         | MD                            |
| Semiestándar                              | sí                            |
| Número de filos Z                         | 2                             |
| Tipo de producto                          | Placa de corte para taladrado |

### Datos de usuario

|                               | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 140 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| GG(G)                         | adecuado con restricciones | 80 m/min       | K          |
| húmedo máximo                 | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                 | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                          | adecuado con restricciones |                |            |