

Garant**Inserto de corte HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 16,1mm****Datos de pedido**

Número de pedido	231645 16,1
GTIN	4062406162801
Clase de artículo	21M

Descripción**Ejecución:**

Inserto de corte rectificadado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Agudizado especial en forma piramidal, inicio de taladrado óptimo, incluso en condiciones inestables y alcances de herramienta largos.

Como en el mecanizado de chapa y soportes de acero, por ejemplo. También adecuado para perforación de paquetes.

Nota:

Profundidad de taladrado sin refrigeración interior hasta $1 \times D$ como máximo.

Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$.

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo.

Descripción técnica

Para el tamaño del elemento básico	16 mm
Serie	HiPer-Drill

Ø D	16,1 mm
Empleo de taladro	Taladrado de paquetes
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,26 mm/rev.
Número de cambios/cortes	1
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta	160 grados
Clase	HB3040
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	80 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		