

**Garant****Escariador frontal mecánico Diámetro y ajuste configurable, Sin revestimiento, Ø nominal DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	162830 12
GTIN	4062406166472
Clase de artículo	10N

**Descripción****Ejecución:**

Escariador mecánico de corte frontal para alcanzar una **máxima exactitud dimensional**. El **corte frontal optimizado** permite conseguir una **elevada exactitud de alineación** del taladro realizado. Versión con ranuras rectas, con **ranuras de evacuación de virutas**.

**Aplicación:**

Para la corrección de ligeros errores de posicionamiento en el taladrado previo. Para la ejecución de taladros en fila exactamente alineadas. En caso de exigencias máximas hacia la rectitud de la perforación. Escariado hasta el fondo del taladro y en agujeros pasantes.

**Descripción técnica**

Intervalo de Ø	11,201 - 12,22 mm
Número de filos Z	6
Longitud de filo L <sub>c</sub>	26 mm
Longitud total L	151 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Corte frontal	4,5 mm
Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	96,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica

Refrigeración interior	no
Mango	Vástago cilíndrico con e9
anillo de color	verde
Tipo de producto	Punta Phillips

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	25 m/min	N
Aluminio	adecuado	15 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
GG(G)	adecuado	10 m/min	K
CuZn	adecuado	20 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuada con restricciones		