HOLEX

# Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HE, TiN, ∅ DC h7: 12,8mm

## Datos de pedido

| | |
|---|---|
| Número de pedido | 122355 12,8 |
| GTIN | 4045197393784 |
| Clase de artículo | 12E |

## Descripción

**Ejecución:**
**Alma reforzada y afilado especial,** con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado.** Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas.**
**Nota:**
Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**
**El producto sucesor recomendado es n.º 122508.**

## Descripción técnica

| | |
|---|---|
| Avance f en acero < 900 N/mm $^2$ | 0,26 mm/rev, |
| ∅ nominal $D_C$ | 12,8 mm |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 60 mm |
| Tolerancia ∅ nominal | h7 |
| ∅ de mango $D_s$ | 14 mm |
| Longitud total L | 107 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 40,8 mm |

| | |
|---|---|
| Recubrimiento | TiN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 4×D |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HE con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

## Datos de usuario

| | Uso | $V_c$ | Código ISO |
|---|---|---|---|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 240 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm² | adecuado | 110 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm² | adecuado con restricciones | 65 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm² | adecuado con restricciones | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | adecuado | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | adecuado | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm² | adecuado | 30 m/min | S |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |